



亿滋中国 2015 iTech 技术培训生 项目介绍





公司介绍 2015年



于2012年10月1日正式拆分



- 一家高增长的全球零食业务公司，经营包括巧克力、饼干、口香糖与糖果、和美国以外的固体速溶饮料和咖啡业务
- 在纳斯达克上市，股票代码为：MDLZ
- 全球零食领域的领先者：饼干、巧克力、糖果品类排名第一；咖啡、口香糖品类排名第二
- 旗下品牌组合：



- 一家高利润的北美杂货业务公司，经营杂货、奶酪、方便食品、餐饮服务及美国的饮料业务
- 在纳斯达克上市，股票代码为：KRFT
- 北美最大的预包装食品和饮料公司之一
- 旗下品牌组合：



卡夫食品中国已于2013年7月1日正式更名亿滋中国。



我们的梦想

创造
充满
快乐的
美味时刻



全球业务分布

北美地区

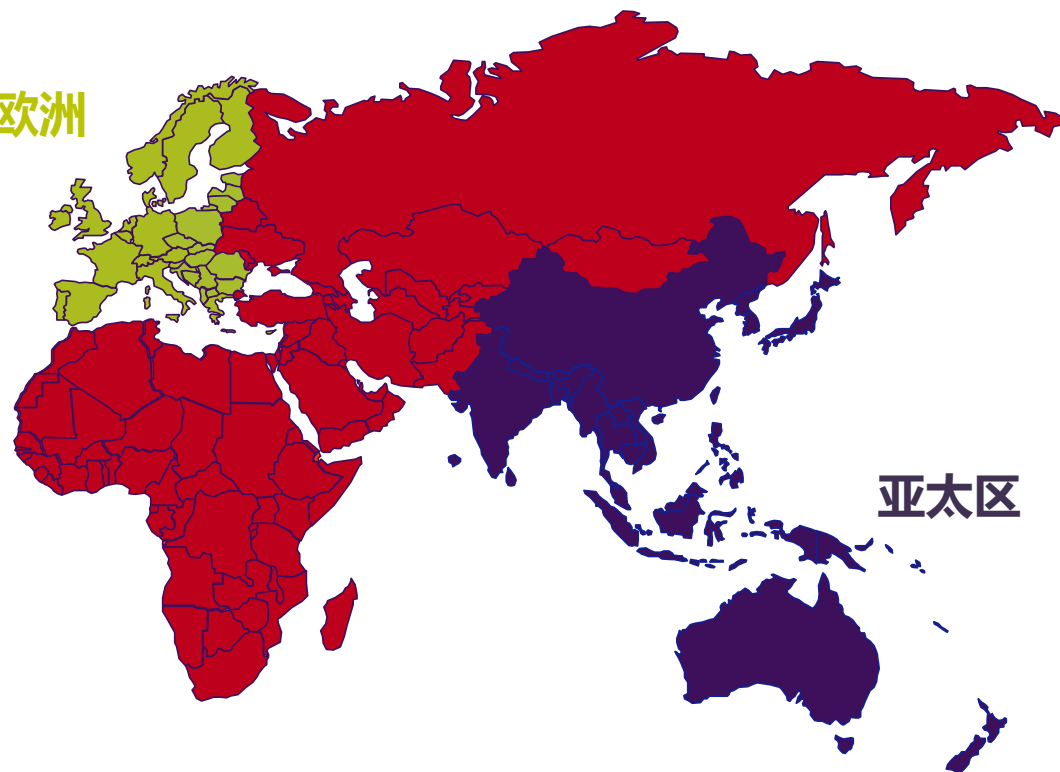


全球总部：
伊利诺伊州
迪尔菲尔德

拉美地区

东欧、中欧及非洲

欧洲



亚太区

业务概况

2012年收入约**350亿美元**

全球零食业务集团

产品在**165个国家**销售

饼干、巧克力和固体速溶饮料全球排名**第一**

口香糖和咖啡全球排名**第二**

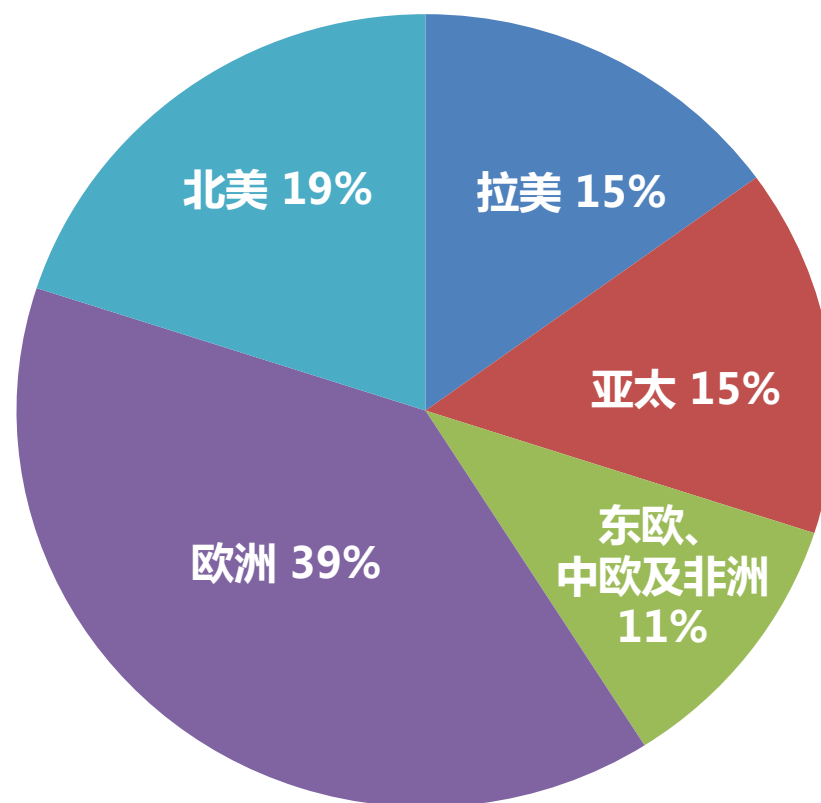
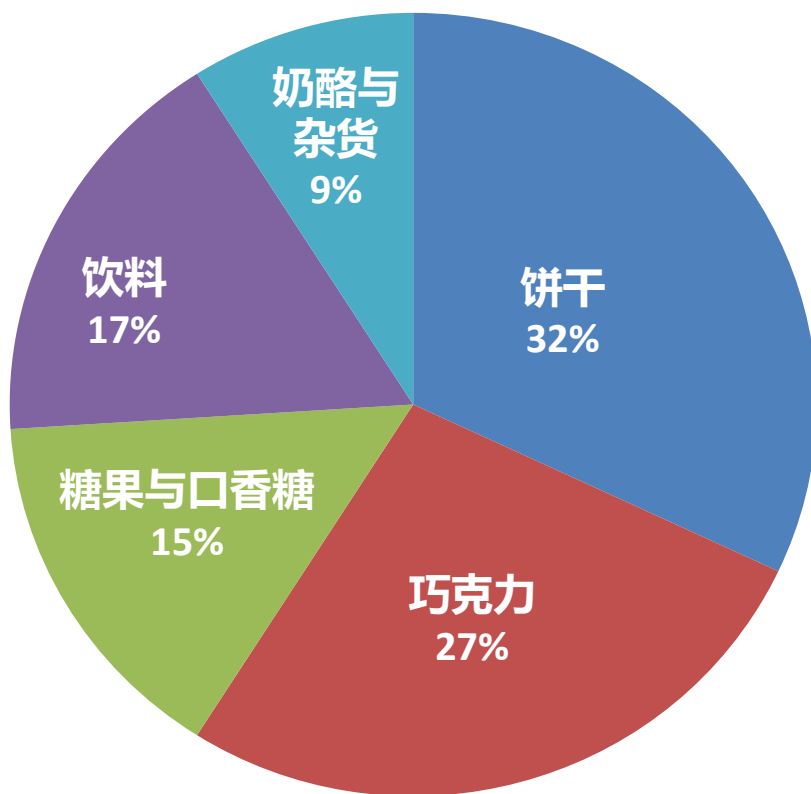
约有**11万**员工

1997年至今，累积捐赠食品超过**10亿**份

公司业务策略



全球的零食集团 年收入三百五十亿美元



年收入近75%来自于高增长的零食品类

我们拥有众多全球知名的零食品牌





中国业务介绍





亿万好滋味

Abundance
Of Deliciousness



业务概况

- **1984进入中国市场**
- **总部设在上海，约6,000名员工**
- **在北京、上海、苏州、广州和江门设有八个生产基地**
- **在全国设有近140个销售办公室**
- **目前经营三大业务品类**
 - 饼干
 - 糖果与口香糖
 - 固体饮料
- **2009年，亿滋亚太区规模最大的饼干研发中心落户苏州工业园**

我们的优势 – 拥有众多消费者喜爱的品牌组合

饼干



糖果与口香糖



饮料



我们的优势 – 产品创新

口味创新



包装创新



我们的优势 – 强劲的综合营销活动



我们的优势 - 出色的店内执行



亿滋希望厨房

- 2009年由亿滋中国与青少年发展基金会共同发起的社会公益项目，该项目在过去几年广获社会认可，并屡获殊荣。
- **目标:**
 - 该项目致力于**改善农村学童的膳食营养水平，提升农村学童，教师及厨房员工营养知识和卫生教育。**
- **项目进度:**
 - 截至2013年底，亿滋中国在全国**19个省市**建立了**250**个亿滋希望厨房和**14**个亿滋美味菜园，让**约12.5万**学生受益。



企业可持续发展

自2007年至今，亿滋中国在各项环保指标都取得了长足的进展，并获得地方政府颁发的政府节能减排奖项。

2007年至今生产每吨产品的能耗减少率:

能耗	- 49%
二氧化碳排放量	- 39%
工厂废弃物	- 43%
水消耗量	- 58%



2012 - 2013年所获奖项

企业社会责任



卡夫食品中国
健康中国2012公益行动奖
由《健康时报》颁发

财务



卡夫食品中国
2012年度最佳中国合作雇主企业
2012年度管理会计实践优秀奖
由特许管理会计师公会颁发

市场



炫迈
2012 年度创新营销案例奖
由《环球企业家》颁发

销售



卡夫食品中国
最佳战略合作伙伴奖
由一号店颁发

人力资源



卡夫食品中国
SHL .中国最佳人才衡量奖- 管理
培训生招聘
由SHL颁发

人力资源



卡夫食品中国
最佳雇主20强
由优兴咨询颁发

人力资源



卡夫食品中国
最佳消费品雇主企业
任仕达奖

苏州工厂

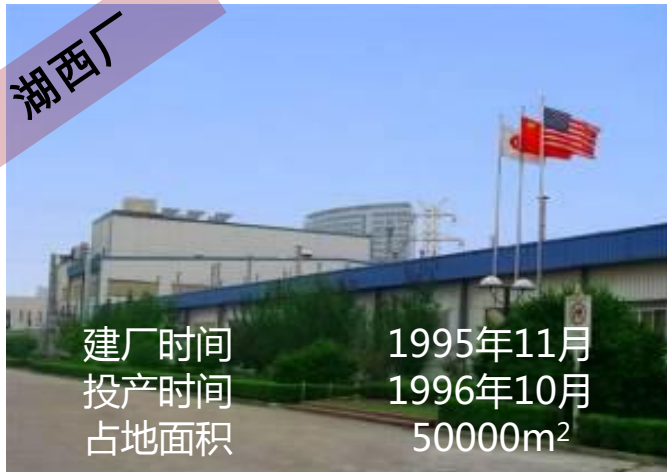


苏州工厂地理环境



苏州2家工厂情况

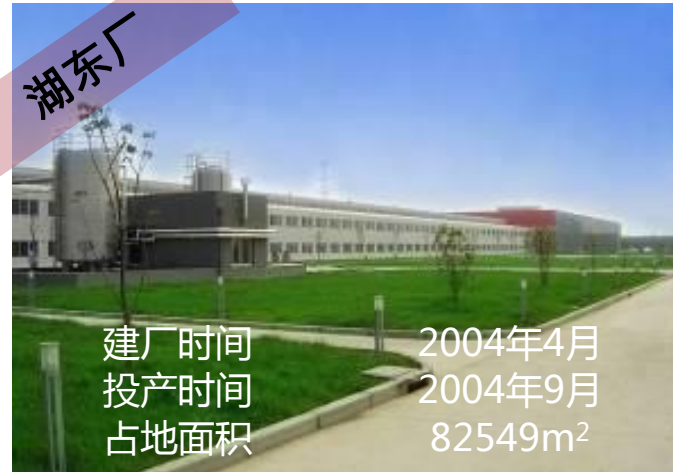
湖西厂



建厂时间 1995年11月
投产时间 1996年10月
占地面积 50000m²

产品类型	产能(吨/年)
奥利奥	44,943
奥利奥威化	14,866
趣多多	25,290
梳打	17,890
其它	8,926
口味	45
品类	148
目前生产线	9条

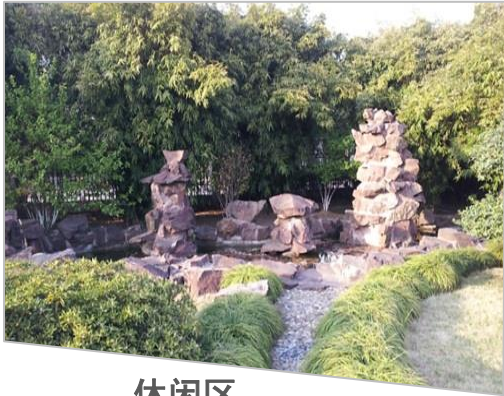
湖东厂



建厂时间 2004年4月
投产时间 2004年9月
占地面积 82549m²

产品类型	产能(吨/年)
奥利奥	25,000
闲趣	12,700
优冠	17,800
王子	13,300
口味	8
品类	39
目前生产线	3条
毕加索新增生产线	2条

苏州湖西工厂



休闲区



培训教室



生产设备



办公室



车间



员工沟通会



辩论会



餐厅



更衣室

湖西工厂项目介绍 – IL6S (Integrated Lean Six Sigma)

These are the 11 pillars in our Integrated L6S

	Make Today Delicious (SnackCo)								
	North America's Favorite Food Company (Grocery Co)								
Higher Purpose	<i>Inspiring and Unleashing the Power of 95,000 Supply Chain Colleagues to Win</i>								
Aspiration	<i>Inspiring and Unleashing the Power of 95,000 Supply Chain Colleagues to Win</i>								
Financial Targets	KFT Long Range Plan: Region:			\$1B Gross Margin / Yr TBD		\$1B Revenue Growth TBD		\$1B Cash Flow TBD	
Lean Six Sigma Strategy	Exceptional Product & Process Capability			Stable & Predictable Line Efficiency			The Power of Zero Losses Across the Value Chain		
Lean Six Sigma Pillars	FI (Focused Improvement)	IM (Initiative Management)	QM (Quality Management)	AM (Autonomous Maintenance)	PM (Progressive Maintenance)	SN (Supply Network)	SH&E (Safety, Health & Environment)	WP (Work Processes)	
Examples	Value Stream Map & Loss Analysis DMAIC Projects Across Value Chain Kaizen Events Visual Management / 5S / Std Work	Design for Six Sigma Improve Speed to Market 12M Gate Reviews	Customer Driven Specifications FMEA & Countermeasures known MSAs & Control Plans	Operator Asset Care Cleaning, Inspection, Lubrication Std Eliminate Contamination Sources	Achieving Zero breakdowns Effective Maintenance Plan Root Cause Failure Analysis	Network Sourcing Design Integrated Business Planning Supply Chain Flow (RFS)	Hazard Surveys Sustainability Systems Safety Audits	Efficient & Effective Plant Support Zero Loss Focus	
Lean Six Sigma Foundation	Education & Training			Employee Skills Matrix Training & Certification Process					
	Organization			Organizational Design, Policies & Procedures Reward & Recognition System QCDSM Elements					
	Leadership			Compelling Business Need & Long Range Strategic Plan (Hoshin A3) Cadence of KPI and A3 Reviews Leadership Development / Morale					

We Will Deliver
Breakthrough Business
Results by Harnessing
the Power of One through
One ISC

100% EMPLOYEE INVOLVEMENT

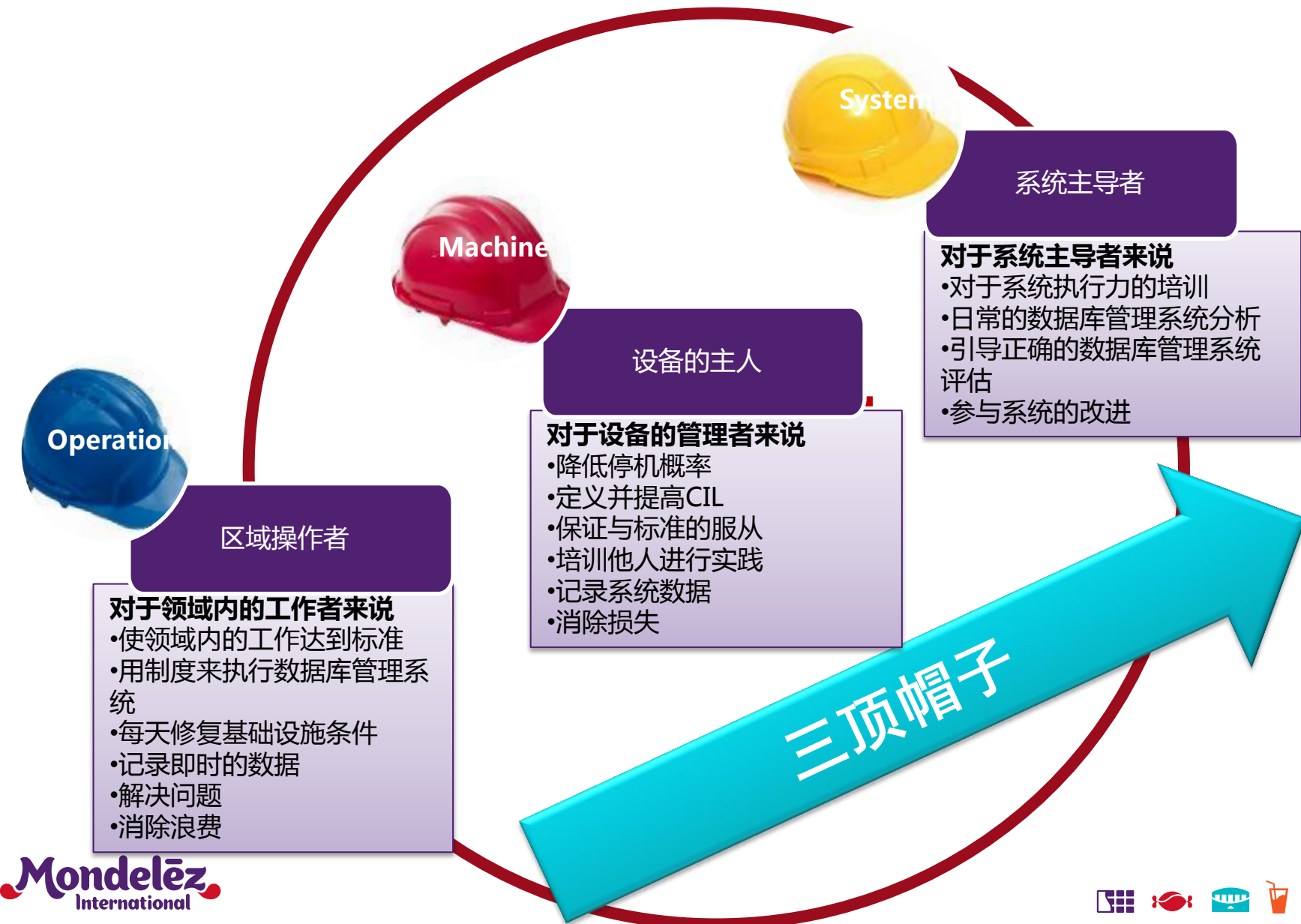
ZERO INCIDENTS ZERO DEFECTS ZERO LOSSES



**Safety-Quality-Delivery-Cost-
Sustainability-Morale**

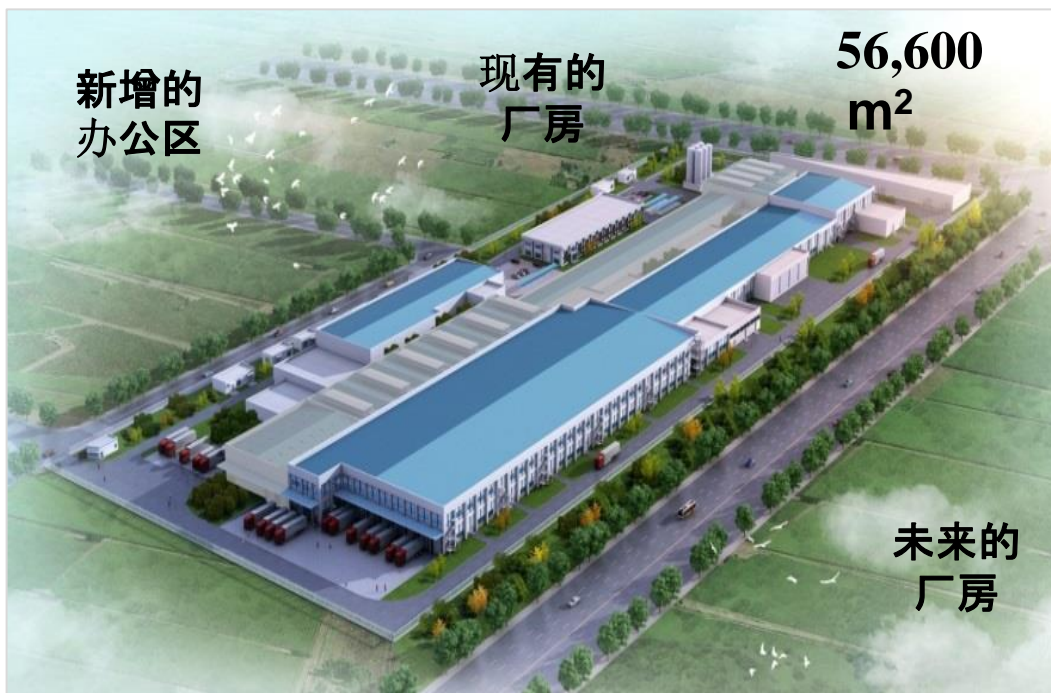
湖西工厂项目介绍 – 关键岗位项目

关键岗位是根据现阶段及可预见的未来生产工艺流程所识别出的重要岗位，要求岗位任职者能独立进行工艺操作、设备维护及系统的建立和维护，并完成各项业务指标



湖东工厂项目介绍

毕加索项目



- ✓ 新增的办公区和厂房
- ✓ 产线高度自动化，将成为世界级一流的饼干生产线
- ✓ 新增 2 条产线，余下的可用空间还可新增 2-4 条生产线
- ✓ 产能从 58 千吨/年增加到 121 千吨/年

湖东工厂项目介绍



我们
还会
提供
未来



大家快来参加吧！



北京工厂



北京饼干工厂 - 概况

历史

建厂时间	1985年
加入卡夫食品	2000年12月
生产面积	17,000 M ²
产能	25,000吨
生产线	3条生产线



现状概览

总投资额	6,400万美金
破土动工时间	2005年10月
新厂成立时间	2007年6月
2线 (乐之)	2007年6月
3线 (奥利奥)	2007年10月
5线 (奥利奥威化)	2010年6月
1线 (迷你奥利奥)	2010年7月
6线 (奥利奥威化)	2011年9月
4线 (奥利奥)	2012年7月
1线 (迷你奥利奥, 双子线)	2012年8月
年产能	120,000 吨
厂房面积	41,000M ²
占地面积	56,000M ²



北京饼干工厂 - 概况

- 2013年7月1日正式更名为亿滋食品（北京）有限公司
- 世界最大的饼干工厂之一
- 全球最大的奥利奥品牌生产基地
- 年产能达120,000 吨
- 拥有6条世界先进的饼干生产线
- 目前员工人数约1200人
- 除满足国内市场需求外，部分产品还出口澳大利亚等国家和地区



北京糖果工厂 - 概况



概要

总投资额	2000万美金
占地面积	27,000M ²
厂房面积	14,000M ²
主要产品	怡口莲
生产线	4条
年产能	30,000 吨
员工人数	550人

发展里程碑

日期

进口产品引进重点城市

1993年10月

工厂破土动工

1994年4月

工厂竣工 & 开始生产90g怡口莲牛奶巧克力

1995年10月

怡口莲品牌进入中国市场

1997年10月

吉百利全资控股

2000年1月

条装怡口莲规模化生产

2007年7月

加入亿滋国际

2010年2月

北京糖果工厂 - 概况

- 北京糖果工厂坐落于大兴区旧宫镇,介于四环与五环路之间,地理位置优越,交通便利
- 目前是**世界上最大的**怡口莲生产基地,占地面积**27,000平方米**
- 总投资额**2,000万美元**
- 拥有**4条**世界先进的糖果生产线
- 目前员工将近**450人**
- 部分产品出口到**澳大利亚**



主要产品

饼干

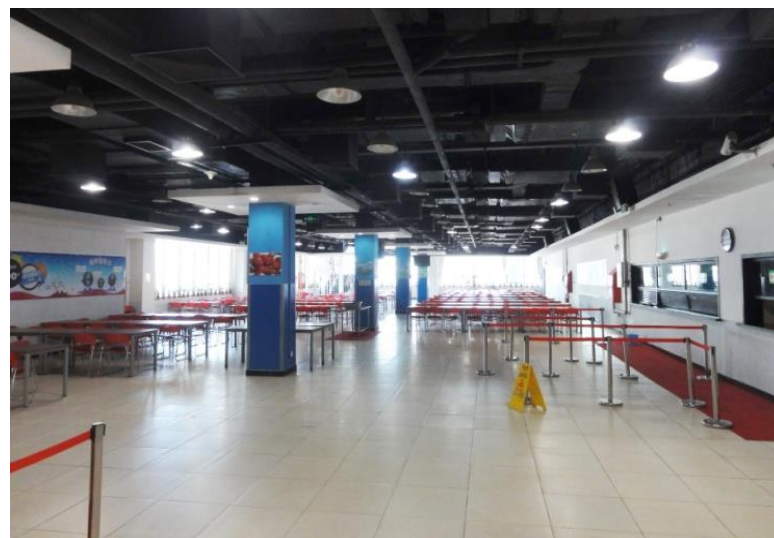


糖果



工作餐

- 餐次：早餐、中餐、晚餐及夜餐
- 单班次工作12小时免费提供两餐
- 单班次工作8小时，免费提供一餐



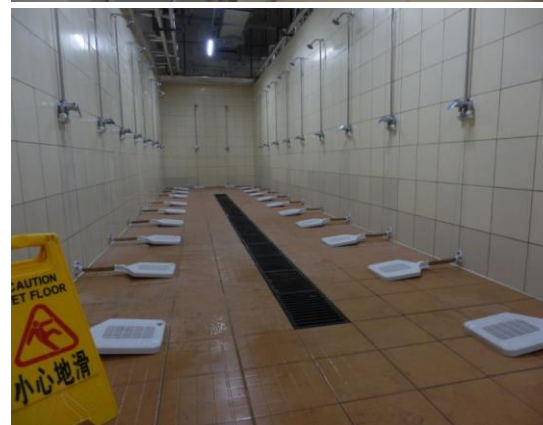
工作服:

- 单班车领用一套，并且下班归还
- 每班次清洗一次工作服



更衣室设施:

- 更衣柜
- 浴室
- 吹风机
- 烘干机



公寓

地址：北京市大兴区亦庄开发区康定街18号

乘车路线：地铁亦庄线同济南路站A1出口，下车即到



公寓正门



周边餐饮



宿舍走廊



便利的交通地铁



公交站



宿舍内环境

员工活动



iTech技术培训生项目介绍



在校培养
“亿滋班”

实习期培养
目标工厂

在岗培养
目标岗位

培养目标：

针对优秀在校生，以终为始，培养面向工作岗位所需的基础知识

培养模式：

1. 定制课程
2. 亿滋中国价值观之旅
3. 季度活动

培养目标：

通过实习期培养，全面了解生产工艺流程和岗位技能要求

培养模式—顶岗实习

1. 入职培训
2. 实操培训
3. 技术培训
4. 实习期培训评估跟踪体系
5. 沟通和反馈

培养目标：

通过完整的技术培训生培训和发展体系，在岗培养

培养模式—在岗培养

1. 专业培训
2. 实操培训
3. 技术培训
4. 体系培训

考核目标：

对通过项目周期的iTech进行综合评估，技术评级

考核方式

1. 理论考试
2. 实操考试
3. 技术考试
4. 岗位绩效

iTech技术培训生项目介绍



在校培养
“亿滋班”



实习期培养
目标工厂



在岗培养
目标岗位

美味奖学金



一次性实习安置费



正式入职机会



iTech培训&
发展体系



美味助学金



实习津贴



整体薪酬



iTech技术培训生项目介绍



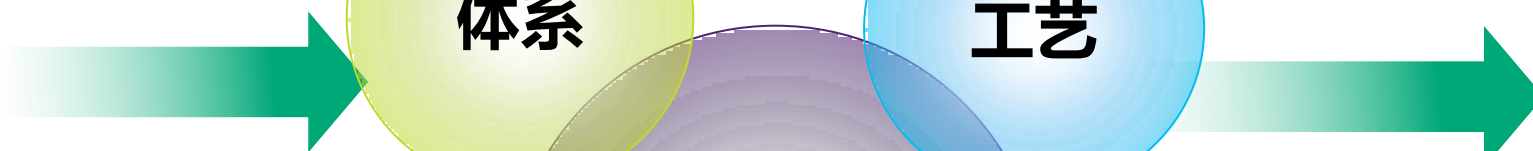
选择

发展

成长



起跑者



体系

工艺

技术



综合型
技术人才

在校培养
“亿滋班”

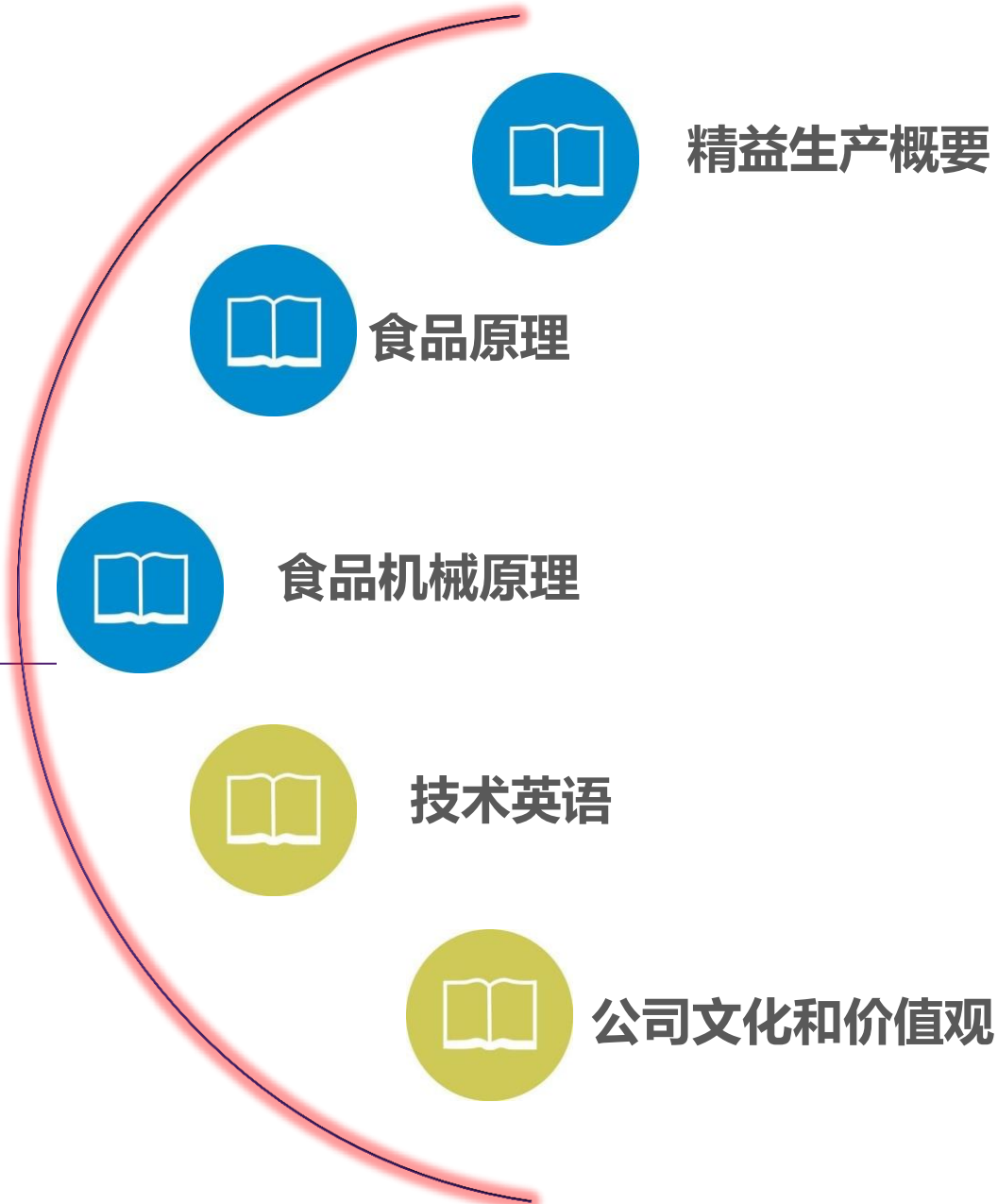
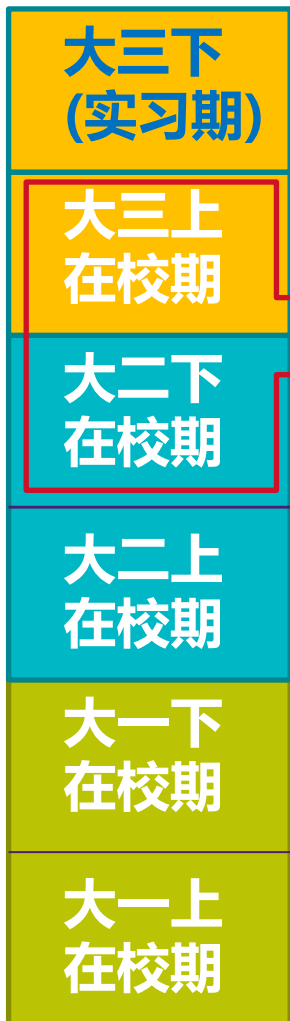
实习期培养
目标工厂

在岗培养
目标岗位

亿滋班介绍



2.5 + 0.5 (Year)



实习期福利待遇

实习津贴

目标生产奖金

福利

其它津贴

倒班津贴



2015 “亿滋班” 报名和选拔流程



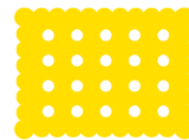
亿滋班

面试

笔试

截止报名

校园宣讲



公司介绍
项目介绍

意向工作城市
报名学生简介

笔试：
专业基础；
综合素质测试；

面试：
根据报名学生的
意向工作城市，
由各工厂人事面
试

美味前程，从亿滋启程！你，准备好了吗？





美味前程 从亿滋启程



亿滋中国 iTech
技术培训生项目

“为进一步培养高素质生产技能型人才,亿滋中国携手目标院校,面向机电及食品相关专业进行校企合作,在学校设立“亿滋班”,为亿滋中国输送高素质的技术人才。”

培养 & 成长阶梯

<p>1 “亿滋班” (在校学习)</p> <p>在学院正常知识课程体系的基础上,增加面向企业现场的课程,将由企业专家、优秀教师亲自授课。</p>	<p>2 实习期(实习培养)</p> <p>安排到相应工厂进行顶岗学习,提供全面的岗位实操培训,并设有全面的实习培养和发展计划。</p>	<p>3 在岗培养(在岗培养)</p> <p>根据实习期表现定岗,并签订正式劳动合同,按照全面的技术培训生培训和发展方案进行在岗培训。包括实操、设备、体系等,掌握核心技术,成为技术能手。</p>
--	---	--

美味来自技术，欢乐尽在亿滋！赶快加入我们吧！

亿滋七大价值观： 我们相互信任 我们要做主人翁 我们做事理智，也听从内心

我们力求简洁 我们开放，我们包容 我们实事求是 我们讨论，我们决定，我们实现

报名方式：

宣讲会信息：

欲知更多信息,欢迎参加亿滋中国2014 iTech校园招聘宣讲会。

the power of big. and small.

亿滋，汇聚大与小的力量













